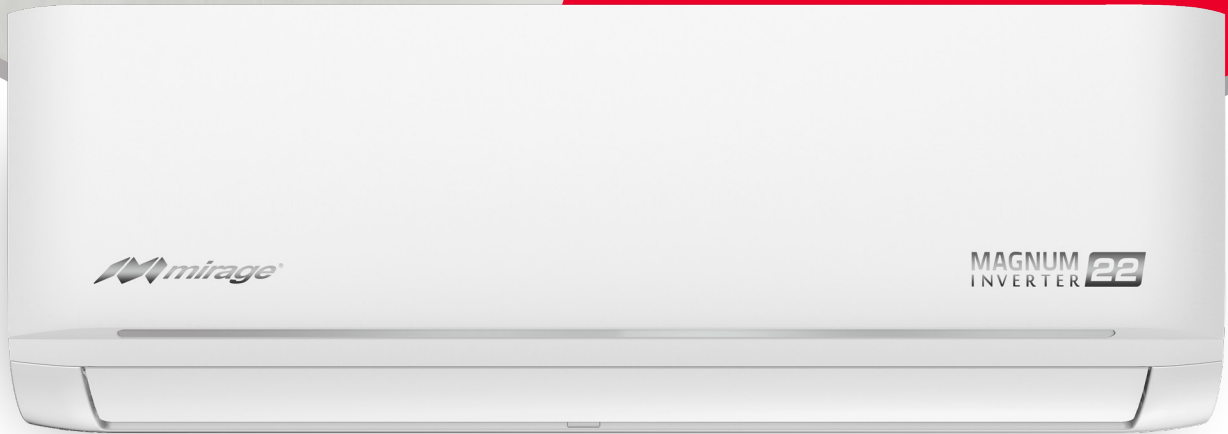




MAGNUM INVERTER **22**



AHORRO ABSOLUTO

CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE



CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL

MIRAGE COLOMBIA S. A. S

Av. 8 Norte # 22-06

Cali, Valle del Cauca

contacto-colombia@airesmirage.co



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética, bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.airesmirage.co





TEST MODE

Poderosa herramienta, a través del control remoto podemos habilitar el modo prueba, entrar a un menú y revisar los parámetros de trabajo en tiempo real en el display principal, esto nos ayuda a establecer un diagnóstico acertado, confirmar se encuentre trabajando en orden y anticiparnos a un posible evento de falla.



LT SENSOR

Interrompe el funcionamiento si detecta con su Low-Temperature - Sensor que la temperatura del evaporador (unidad interior) es más baja de lo normal, evitando congelamiento, derramamiento de agua o daño interno en elemento de compresión.



LEAK DETECT

Protege el compresor ante una eventual pérdida de refrigerante, su rutina de protección Safety-Shut Down apaga la unidad si se detecta que refrigerante se encuentra en nivel crítico, evitando daño severo al mecanismo de compresión.



360 INVERTER

Tecnología de control y velocidad variable aplicada a todos dispositivos de mayor consumo, su procesador de MQ Smart modula el gasto energético de acuerdo a la demanda en tiempo real. Colocándose en categoría PREMIUM inverter con 22 SEER de eficiencia.



OZONE FIN

Aplicamos capa protectora adicional Coating-Protector tanto al intercambiador exterior como al interior aumentando su durabilidad de los materiales ante ambientes corrosivos.



CONFORT SENSOR

Una red de sensores Home-Comfort-Sensor se distribuye tanto en exterior como interior para interpretar de manera lógica las condiciones del clima así como su evolución mejorando la calidad de servicio y confort proporcionada.



PREMIUM INVERTER

Nueva categoría con tecnología superior que rebasa el umbral de los 20 SEER de eficiencia.



POWER CONTROL

La función POWER CONTROL es un algoritmo orientado a reducir el consumo energético, pero además te permitirá establecer el porcentaje de ahorro deseado entre del 25 ó 50 %. Una vez seleccionado el compresor limitará su consumo según las preferencias establecidas.



HEALTHY CLEAN

Se activará una corriente de aire justo después de utilizar modo enfriamiento para retirar la humedad en el intercambiador del evaporador (unidad interior), esto ayuda eliminar los malos aromas y disminuye la formación de hongos.



ESPECIFICACIONES

EMF120C-CMF120C EMF121C-CMF121C EMF181C-CMF181C EMF261C-CMF261C

	V-Ph-Hz	115-1-60	230-1-60	230-1-60	230-1-60
SUMINISTRO ELÉCTRICO					
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Ton	1	1	1 1/2	2
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	4,300 - 13,000	4,300 - 13,000	6,400 - 19,000	7,700 - 24,000
POTENCIA CONSUMIDA	W	950	1000	1600	2000
CONSUMO DE CORRIENTE	A	8,5	4,5	7,7	9,6
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)	Btu/Wh	22.3	21.8	21.6	21.5 CO / 18.8 HP
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE	gr	R410A (660)	R410A (660)	R410A (900)	R410A (1,200)
TIPO DE COMPRESOR	SVS COMPRESOR (SMART VARIABLE SPEED)				
FLUJO DE AIRE	m3/h	560	560	800	1000
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	41	41	46	47

DIMENSIONES Y PESO

UNIDAD INTERIOR	SIN EMPAQUE (WXHxD)	mm	802x295x200	802x295x200	971x321x228	1082x387x234
	CON EMPAQUE (WXHxD)	mm	875x380x285	875x380x285	1045x405x305	1155x315x415
	PESO	Kg	9.0	9.0	12	13.5
UNIDAD EXTERIOR	SIN EMPAQUE (WXHxD)	mm	720x495x270	720x495x270	765x555x303	805x554x330
	CON EMPAQUE (WXHxD)	mm	835x540x300	835x540x300	887x610x337	915x615x370
	PESO	Kg	25	24	32	35

TUBERÍA Y CONEXIONES

	plg	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 5/8"
DIÁMETRO DE TUBERÍA (LÍQUIDO-GAS)					
LONGITUD DE KIT DE TUBERÍA	m	4	4	4	4
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA	m	20	20	25	25
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	8	8	12	12
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	gr/m	15	15	20	20

